

Einfache Verlegung



- Verschiedene Zuschnittbreiten für den Hochzug
- Nahtverschweißung mit Heißluft – praxisgerecht und dauerhaft sicher
- Regulierung der Schweißgeschwindigkeit ausschließlich nach optischer Kontrolle. Austritt einer gleichmäßigen Schweißbraupe ist gleichzeitig Nahtkontrolle
- Zusatzmaßnahmen im T-Stoß-Bereich nicht erforderlich
- Probeschweißung vor Arbeitsbeginn nicht erforderlich
- Keine Eingrenzung des Schweißbereiches auf bestimmte Fügebereiche der Dichtungsbahn
- Nahtverschweißung nachweislich bis -10 Grad Celsius Umgebungstemperatur möglich
- Nachträgliches Aufschweißen auf freibewitterter Oberfläche ist immer möglich

Vorsprung am Dach
DAPEK

