

# Speziell für Hochzüge

## Grundierung, Klebstoffe und Verdüner für die Verarbeitung von RESITRIX-Dichtungsbahnen

Flächengrundierung FG 35	Kontaktkleber G 2000	Verdüner/ Reiniger G 500	Oberflächenanstrich Alulon MF	Polyurethan-Klebstoff PU-LMF-02
<b>Produktbeschreibung</b>				
Lösungsmittelhaltiger, gut verstreicher Anstrich, bestehend aus Synthetikgummi und Harzen	Gut verstreicher, lösungsmittelhaltiger Kontaktklebstoff auf Basis Synthetikgummi	Gemisch aus brennbaren, organischen Lösemitteln	Flüssige, silbergraue, lösungsmittelhaltige Einkomponentenfarbe auf Basis von Polymeren, Bitumen und Aluminium	Lösungsmittelfreier, weichmacherfreier, fließfähiger Einkomponenten-Polyurethanklebstoff
<b>Anwendungsbereiche (siehe auch RESITRIX-Verlegerichtlinien)</b>				
Vorbehandlung der Klebflächen von RESITRIX SK bzw. RESITRIX SK W	Untergrundverklebung von RESITRIX classic im Anschlußbereich	Herstellen eines Haftanstriches für die Verklebung von Kontaktklebstoff G 2000 Entfetten von metallischen Untergründen Reinigen von leicht verschmutzten Oberflächen der RESITRIX Dichtungsbahnen Reinigen von Geräten/Werkzeug	Farbgestaltung von RESITRIX-Dichtungsbahnen  Oberflächenbehandlung von RESITRIX-Dichtungsbahnen zur Reduzierung von Moos- und Algenwachstum	Untergrundverklebung von RESITRIX classic
<b>Verarbeitungshinweise (siehe auch RESITRIX-Verlegerichtlinien)</b>				
Auftrag mit Lammfellrolle oder Pinsel, Abluftzeit nach Auftrag mind. 30 Minuten, jedoch trocken/ lösungsmittelfrei	Auftrag vollflächig mit Lammfellrolle oder Pinsel, Abluftzeit von ca. 10 bis zu 60 Minuten, Fingertest	Zugabe von bis zu 10% für Verdünnung von G 2000 und FG 35 für Voranstrich 1:1-Gemisch mit G 2000	Topfzeit ca. 3 Wochen Auftrag mittels Pinsel oder Lammfellrolle, Verbrauch ca. 150 - 200 g/m <sup>2</sup> nach zweimaligem Auftrag	streifenweiser Auftrag durch freien Ausfluß aus Gebinde Raupendurchmesser max. 10 mm offene Zeit für Verarbeitung bei Normklima 5-10 Min. empfehlenswert, max. 30 Min., jedoch unbedingt vor Hautbildung  Auf oberflächenfeuchten Untergründen wird nach ca. 3 Stunden eine ausreichende Haftung erreicht. Die Endfestigkeit wird nach ca. 5 Stunden erreicht. Die Aushärtengeschwindigkeit ist abhängig von relativer Luftfeuchtigkeit und Temperatur.
minimale Verarbeitungstemperatur: 5°C				
<b>Lieferform</b>				
4,5 kg, 12,5 kg und 25,0 kg (Eimer)	0,75 kg (Dosen) 4,0 kg (Eimer)	0,8 kg und 4,0 kg (Kannen)	12,5 kg (Eimer)	6,0 kg (PE-Kanister)
<b>Lagerfähigkeit bei Raumtemperatur und geschlossenem Gebinde</b>				
12 Monate	12 Monate	24 Monate	12 Monate	12 Monate
<b>Gefahrenhinweise</b>				
siehe Deklaration auf Gebinde und Sicherheitsdatenblätter				Stand April 2008

