

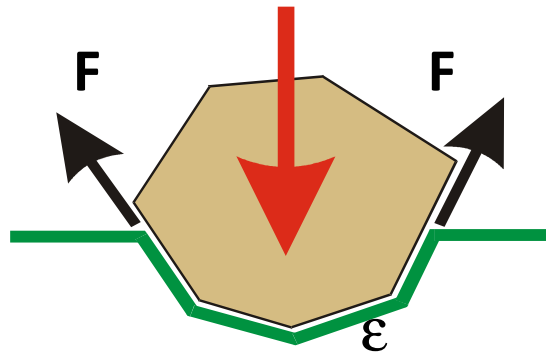
Technische Vorteile Drefon®

- 1. Hohe Robustheit gegen Einbaubeschädigung**
- 2. Hohe dynamische Durchschlagskraft**
- 3. Hohe Beständigkeit und Nutzungsdauer**

1. Hoher Robustheit gegen Einbaubeschädigung

Energieaufnahme- Index A

Energieaufnahme $A = T_{max} \times \varepsilon / 2$ Höchstzugkraft T_{max}

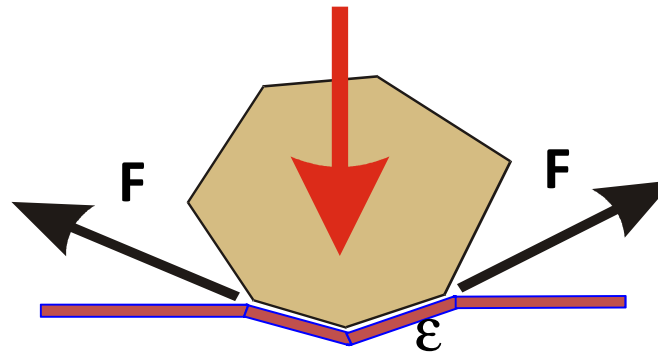


Drefon RVS (hohe Dehnung)

Höchstzugkraft $T_{max} = 15 \text{ kN/m}$

Dehnung $\varepsilon = 60\%$

$$A = (15 \times 0,6) / 2 = 4,5 \text{ kJ/m}^2$$



Vlies geringer Dehnung

Höchstzugkraft $T_{max} = 15 \text{ kN/m}$

Dehnung $\varepsilon = 35\%$

$$A = (15 \times 0,35) / 2 = 2,6 \text{ kJ/m}^2$$

2. Hohe dynamische Durchschlagskraft

Prüfmethode Durchschlagversuch



Ergebnis

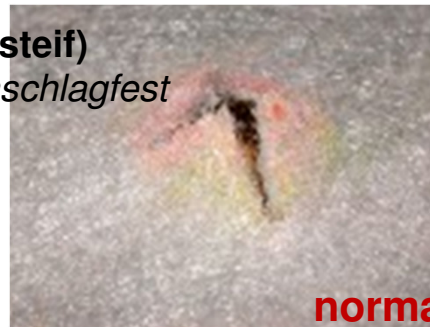
Drefon RVS (dehnbar)
durchschlagfest



Drefon RVS



Geotextil (steif)
nicht durchschlagfest



normales Geotextil



3. Hohe Beständigkeit und Nutzungsdauer

25 / 50 / 100 Jahre
Drefon RVS

- fabriksneue Polymerfasern (Frischmaterial)
- max. 10% RM Anteil (RM = innerbetrieblich wiederverarbeiteter gleicher Originalrohstoff)

5 Jahre
Recyclingvliese

- PCM = gebrauchte Reststoffe (post consumer materials)
- PIM = industrielle Reststoffe (post industrial materials)