



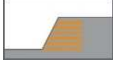


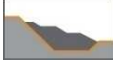

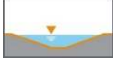


1. Produktbezeichnung und 2. Produktbeschreibung

Drefon RVS 3500

Geovliesstoff aus 100% Polypropylen

3. Anwendungsbereiche

| Für | Anwendungen | Funktionen | Für | Anwendungen | Funktionen |
|------------------------------------|---|--------------------|----------------------------------|---|--------------------|
| Straßenbau |  | Filtern Trennen | Rückhaltebecken und Staudämme |  | Filtern Trennen |
| Eisenbahnbau |  | Filtern Trennen | Kanalbau |  | Filtern Trennen |
| Erd- Grundbau und Stützbauwerke |  | Filtern Trennen | Tunnelbau und Tiefbauwerke |  | / |
| Dränsysteme |  | / | Deponien feste Abfälle |  | Filtern Trennen |
| Erosionsschutz |  | Filtern Trennen | Deponien flüssige Abfälle |  | Filtern |

4. Hersteller

Manifattura Fontana S.p.A.

5. Anschrift

Via Fontoli, 10 - 36020 Valstagna - Italy
Tel: +39 0424 99896 - Fax: +39 0424 99827
www.manifatturafontana.net

6. AVCP

System 2+

7. Zertifizierungsstelle

1213

| | | | | |
|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| EN 13249:2016 | EN 13250:2016 | EN 13251:2016 | EN 13252:2016 | EN 13253:2016 |
| EN 13254:2016 | EN 13255:2016 | EN 13256:2016 | EN 13257:2016 | EN 13265:2016 |

Die Zertifizierungsstelle SKZ - Testing GmbH (Nr. 1213) hat die Erstprüfung der Produktionsstätte, die Produktionskontrolle (FPC), die Überwachungskontrolle und die Bewertung vorgenommen. Die Konformitätsbestätigung erfolgt mit der Zertifikats- Nr. 4191.

8. Deklarierte Leistungen

| Wesentliche Eigenschaften | Leistungen | | | | Norm | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|---------------------------------------|---------------------------------------|--|--------------------|--|
| | | Mittelwert | Toleranz | | | |
| Höchstzugkraft | CMD | 25,5 kN/m | -2,4 kN/m | | EN ISO 10319 | EN 13249:2016 |
| | MD | 23,5 kN/m | -1,5 kN/m | | | |
| Höchstzugkraft – Dehnung | CMD | 75 % | ± 20 % | | EN ISO 10319 | EN 13250:2016 |
| | MD | 75 % | ± 20 % | | | |
| Stempeldurchdrückkraft (CBR test) | | 3950 N | -350 N | | EN ISO 12236 | EN 13251:2016 |
| Durchschlagsverhalten (Kegelfallversuch) | | 13 mm | 2 mm | | EN ISO 13433 | EN 13252:2016 |
| Pyramidendurchdrückversuch | | - N | - N | | EN 14574 | |
| Charakteristische Öffnungsweite | | 80 µm | ± 20 µm | | EN ISO 12956 | EN 13253:2016 |
| Wasserdurchlässigkeit normal zur Ebene | | 60 l/(s m ²) | -9 l/(s m ²) | | EN ISO 11058 | EN 13254:2016 |
| Wasserableitvermögen | 20 kPa, i=1 | - *10 ⁻⁶ m ² /s | - *10 ⁻⁶ m ² /s | | EN ISO 12958 | |
| Witterungsbeständigkeit | Eine Abdeckung hat spätestens 1 Monat nach Einbau zu erfolgen | | | | EN 12224 | EN 13255:2016 |
| Oxidationsbeständigkeit | Nutzungsdauer von mehr als 100 Jahren in einem Boden mit 4 < pH < 9 und einer Bodentemperatur < 25 °C | | | | EN ISO 13438 met A | EN 13256:2016 |
| | | | | | | EN 13257:2016 |
| Gefährliche Substanzen | Niedriger als die nationalen Anforderungen der EU-Mitgliedsstaaten | | | | | EN 13265:2016 |

9. Erklärung

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Valstagna, 01.03.2018
(Ort und Datum)

Francesco Fontana - Geschäftsführer
(Name und Funktion)


(Unterschrift)